

# VB2



## FALTRAD

- FALTMECHANISMUS; RAHMEN, LENKER UND SATTEL
- SCHEIBENBREMSEN VORNE/HINTEN
- 5 GESCHWINDKEITSSTUFEN
- SPRITZWASSERGESCHÜTZTES LCD-DISPLAY
- SHIMANO 7-FACH KETTENSCHALTUNG
- ALUMINIUM-HOHLKAMMERFELGEN
- LED-FRONTSCHEINWERFER
- FEDERGABEL VORNE (TELESKOP)
- GEPÄCKTRÄGER HINTEN
- ERGONOMISCHE, RUTSCHFESTE GRIFFE
- KLINGEL



**LITHIUM-ION**  
BATTERIE-TYP

**36V 10AH**  
KAPAZITÄT

**30 KG**  
GEWICHT

**250W**  
MOTOR

**110 KG**  
TRAGLAST

**25 KM/H**  
GESCHWINDIGKEIT

**55 KM**  
REICHWEITE MAX.

**20-4.00**  
REIFENGRÖSSE



166 CM



128 CM



63 CM